

# Novodur® H605

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

## Technical Data

### 产品说明

Novodur® H605 is a high heat injection molding grade with enhanced flowability and reduced emission.

#### FEATURES

- High flowability
- High heat resistance
- Low emission

#### APPLICATIONS

- Automotive interior trims
- Air inlets
- Vacuum cleaners

### 总体

|      |           |          |          |
|------|-----------|----------|----------|
| 特性   | • 低挥发     | • 流动性高   | • 耐热性, 高 |
| 用途   | • 汽车领域的应用 | • 汽车内部装备 |          |
| 形式   | • 粒子      |          |          |
| 加工方法 | • 注射成型    |          |          |

| 物理性能                           | 额定值                         | 单位制 | 测试方法       |
|--------------------------------|-----------------------------|-----|------------|
| 密度                             | 1.05 g/cm <sup>3</sup>      |     | ISO 1183   |
| 溶化体积流率 ( MVR ) (220°C/10.0 kg) | 25.0 cm <sup>3</sup> /10min |     | ISO 1133   |
| 收缩率                            | 0.40 到 0.60 %               |     | ISO 294-4  |
| 机械性能                           | 额定值                         | 单位制 | 测试方法       |
| 拉伸模量                           | 2400 MPa                    |     | ISO 527-2  |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)                | 47.0 MPa                    |     | ISO 527-2  |
| 拉伸应变                           |                             |     | ISO 527-2  |
| 屈服, 23°C                       | 2.5 %                       |     |            |
| 断裂, 23°C                       | > 15 %                      |     |            |
| 弯曲模量                           | 2400 MPa                    |     | ISO 178    |
| 弯曲应力                           | 72.0 MPa                    |     | ISO 178    |
| 冲击性能                           | 额定值                         | 单位制 | 测试方法       |
| 简支梁缺口冲击强度                      |                             |     | ISO 179    |
| -30°C                          | 7.0 kJ/m <sup>2</sup>       |     |            |
| 23°C                           | 17 kJ/m <sup>2</sup>        |     |            |
| 简支梁无缺口冲击强度                     |                             |     | ISO 179    |
| -30°C                          | 80 kJ/m <sup>2</sup>        |     |            |
| 23°C                           | 90 kJ/m <sup>2</sup>        |     |            |
| 悬臂梁缺口冲击强度                      |                             |     | ISO 180/A  |
| -30°C                          | 7.0 kJ/m <sup>2</sup>       |     |            |
| 23°C                           | 17 kJ/m <sup>2</sup>        |     |            |
| 硬度                             | 额定值                         | 单位制 | 测试方法       |
| 球压硬度                           | 105 MPa                     |     | ISO 2039-1 |

**Novodur® H605**

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

| 热性能                | 额定值 单位制         | 测试方法        |
|--------------------|-----------------|-------------|
| 热变形温度 <sup>4</sup> |                 |             |
| 0.45 MPa, 退火       | 102 °C          | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 退火        | 98.0 °C         | ISO 75-2/A  |
| 维卡软化温度             | 101 °C          | ISO 306/B50 |
| 线形热膨胀系数 - 流动       | 8.0E-5 cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 电气性能               | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 介电强度 (1.50 mm)     | 33 kV/mm        | IEC 60243-1 |
| 相对电容率              |                 | IEC 60250   |
| 100 Hz             | 3.10            |             |
| 1 MHz              | 3.00            |             |
| 耗散因数               |                 | IEC 60250   |
| 100 Hz             | 5.0E-3          |             |
| 1 MHz              | 8.0E-3          |             |
| 漏电起痕指数             | 600 V           | IEC 60112   |
| 注射                 | 额定值 单位制         |             |
| 干燥温度               | 80.0 °C         |             |
| 干燥时间               | 2.0 到 4.0 hr    |             |
| 加工 (熔体) 温度         | 230 到 260 °C    |             |
| 模具温度               | 60.0 到 80.0 °C  |             |
| Injection Velocity | 240 mm/sec      |             |